

EINFACH UND SEHR EFFIZIENT

Von der Leistung des Link3 Schichtspeichers konnten sich die Fachleute vor Ort selbst überzeugen.

Installateure und Planer nutzten Ende Juni die Einladung zur sogenannten „Link3 Expertentagung“ nach St. Marienkirchen/Schärding. Die Fachleute hatten die Möglichkeit, sich vor Ort über die technische Funktion und Produktion des modernen Schichtspeichers zu informieren. Fachvorträge, Meinungsaustausch und gemütliches Beisammensein rundeten die gelungene Veranstaltung ab.

HEIZUNGSOPTIMIERER

Der Schichtspeicher Link3 kombiniert sämtliche Energiebereiter wie Holz, Gas, Solar, Fernwärme oder Wärmepumpe mit den Verbrauchern wie Warmwasser, Radiatoren, Fussbodenheizung oder

Betonaktivierung. GF Robert Laabmayr: „Statt Pumpen, Ventilen und Regelaufwand nutzt der Speicher das Gesetz der Thermodynamik als Antriebskraft. Das spart Wartungskosten, erfordert minimale Betriebsenergie und bringt zusätzliche Funktionssicherheit.“ Ein wesentlicher Bestandteil der patentierten Bauweise sind die hocheffizienten Rohrbündel-Tauscher. Durch die speziell entwickelte Formgebung zur Nutzung des thermischen Auftriebs wird eine natürliche und selbstregulierende Leistungsregelung erreicht. Je höher die Lastsituation, desto stärker wird die Übertragungsleistung. Dadurch entsteht bei jedem Betriebszustand die höchstmögliche nutzbare Energie gegenüber herkömmlichen Systemen. Dies ergibt eine Kette von Vorteilen gegenüber vergleichbaren Systemen. Es entfallen zum Beispiel diverse Pumpen, Ventile, Schaltelemente, elektrische Regel- und Steuerelemente und eine Menge an Absperrungen. Die Anzahl der lös-

baren Verbindungen wurde minimiert, dadurch wurden auch mögliche Undichtheiten reduziert.

MINIMALE PLANUNG

Die vielseitige Anwendungsmöglichkeit des Schichtspeichers verringert den Planungs- und Vorbereitungsaufwand. Ein weiterer Vorteil ist der minimale Platzbedarf von etwa einem Quadratmeter.

Das Speichervolumen beträgt wahlweise 750 oder 1.000 Liter, der Speicher besticht weiters mit integrierter hygienischer Warmwasserbereitung mit echter Tiefenentladung. Das sogenannte „Laminar-Strömungskonzept“ verwaltet bis zu vier verschiedene Temperaturniveaus. Die Heizungsanschlüsse sind für fünf verschiedene Temperaturebenen konzipiert und auch für hochvolumige Systeme geeignet.

QUALITÄT IST TRUMPF

In den Speicher integriert ist ein membranfreies – und damit

auch zerstörungsfreies – Ausdehnungsgefäß zur Stickstofffüllung. Die Solarregister sind optional mit Schichtladeeinrichtung in drei Ebenen erhältlich. Letztendlich verhindert eine hocheffiziente Isolierung Wärmeverluste durch Kamineffekte oder Rohrzirkulationen. GF Johann Kasper, Primatech Metallverarbeitung GmbH: „Das Motto lautet: einfach, effizient und nachhaltig. Her mit der wirtschaftlichen Technik und weg mit den komplizierten Heizräumen.“

Das Unternehmen wurde 2011 durch den Patentinhaber GF Robert Laabmayr und GF Johann Kasper, Primatech Metallverarbeitung GmbH gegründet. Die Link3 GmbH arbeitet mit ausgewählten Installationsunternehmen zusammen, welche eine fachgerechte Planung, Ausführung und Wartung der Energiesparzentrale garantieren.

STROM



GF Robert Laabmayr erklärt Funktion und Aufbau des Schichtspeichers.



Die Lagerhalle von Link3 diente Ende Juni für einen Tag als Seminarraum.



STROBL (9)

GF Johann Kasper und GF Robert Laabmayr, Entwicklung und Vertrieb Link3 GmbH, luden zur Expertentagung nach Schärding (v.l.n.r.).



GF Johann Kasper (Dritter von links) erklärt den Besuchern bei der Primattech Metallverarbeitung GmbH Details bei der Speicher-Fertigung.



Die Erzeugung konnte bis zum fertigen Produkt nachvollzogen werden.

Volles Risiko oder Sicherheit?



... Ferienwohnung in Davos oder Haus am Comer See? Pelletsheizung oder Wärmepumpe? Immer diese Entscheidungen...

An Qualität und Effizienz führt kein Weg vorbei



Maximilian Forstner
Geschäftsführer Forstner
Speichertechnik GmbH

Modernes Heizen ist intelligente Speicherung und Verteilung von Wärmeenergie. Egal für welche Wärmequelle Sie sich entscheiden, die patentierte Schichttechnik macht den FORSTNER Hygiene-Systemspeicher zum Herzstück Ihrer Anlage

und garantiert ausreichend hygienisches Warmwasser.

LOGISCH - EINFACH - BESSER!



Detaillierte Infos zum Produkt



FORSTNER GmbH
SPEICHERTECHNIK

www.speichertechnik.com